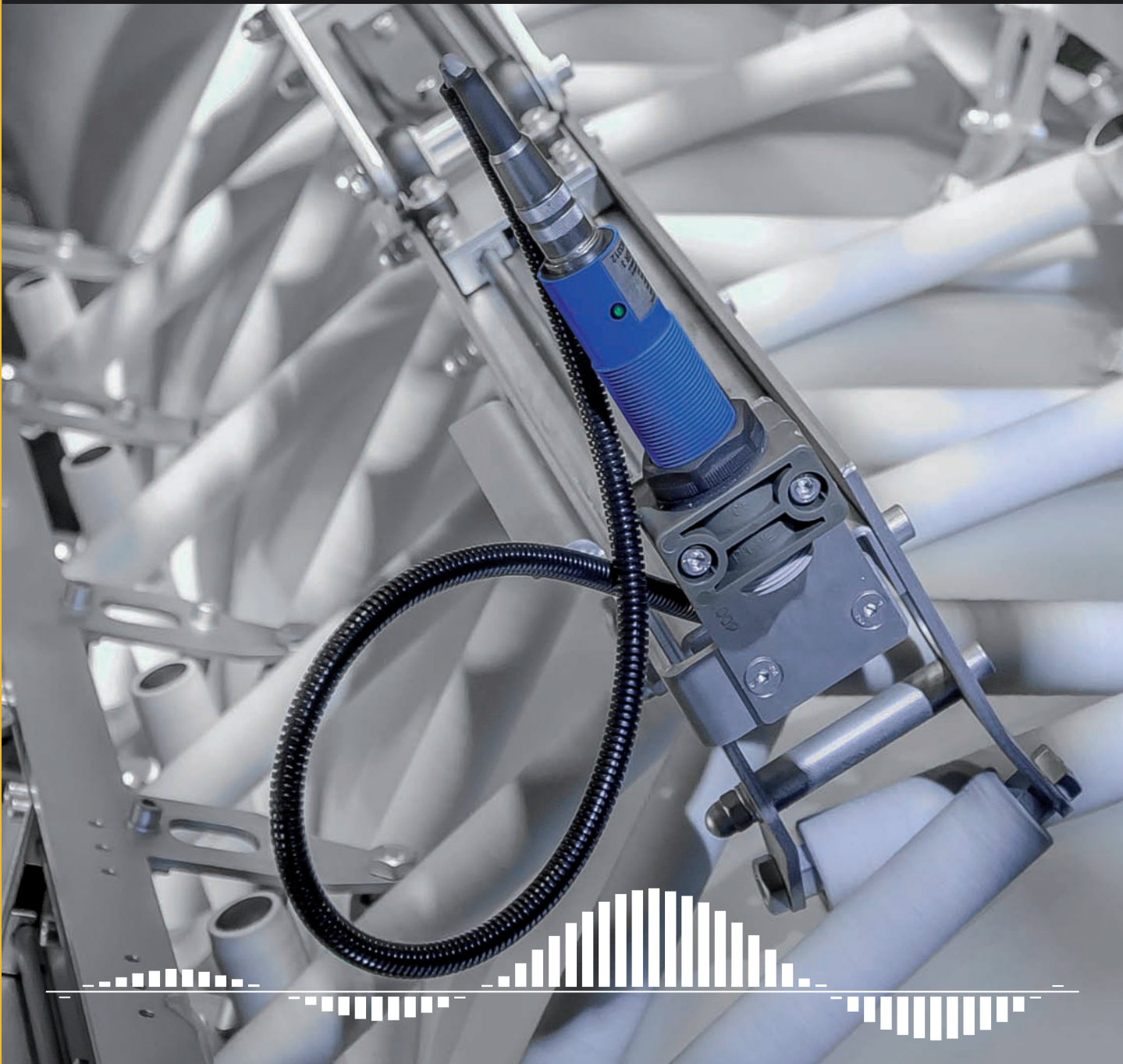


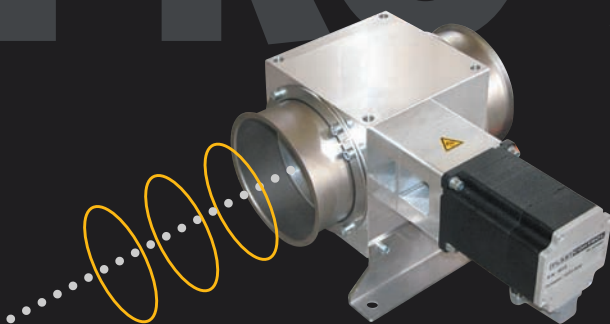
IBC-REGELUNG HAT EINEN NAMEN



PRO-SONIC

**MODERN,
PRÄZISE UND SCHNELL
IBC-CONTROL *PRO-SONIC***

**AUSSTOSS-MAXIMIERUNG
BIS ZU 50%**



PLAST CONTROL

IBC-PROZESS-REGELUNG PRO-SONIC

Eine moderne, präzise und schnell arbeitende IBC-Regelung ist essentiell für den wirtschaftlichen Betrieb einer Blasfolienanlage.

Der primäre Grund, **PRO-SONIC** einzusetzen, ist selbstverständlich die Erhöhung des möglichen Ausstoßes um bis zu 50%. Weitere Gründe sind eine schnellere Produktumstellung und eine stabile Produktion ohne Breitschwankungen.

Die berührungsfreie Messung erfolgt durch hochauflösende Ultraschallsensoren, die wahlweise am flexiblen (empfohlen) oder festen Teil des Kalibrierkorbs befestigt werden können.

Zur Regelung werden schnelle Präzisionsklappen mit Schrittantrieb genutzt, deren Installation, je nach Prozess, in der Zu- oder Abluft erfolgt.

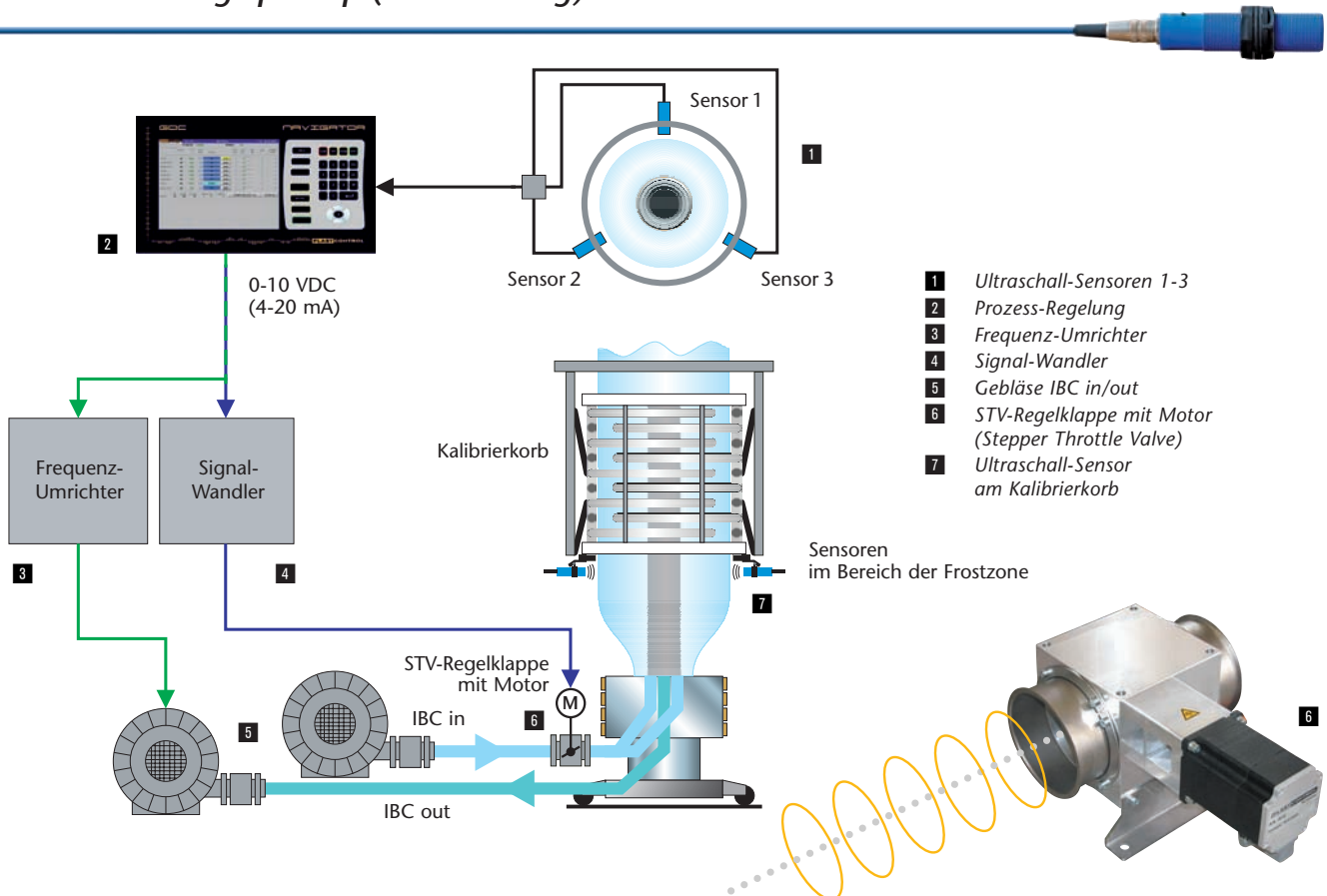
Für besonders große Anlagen stehen spezielle Regelklappen zur Verfügung. Zusätzlich wird das Niveau der Zu- und Abluftgebläse geregelt.



7

Die selbsterklärende und einfache Bedienoberfläche, die den Operator bei der Einstellung der Maschine unterstützt, rundet das **PRO-SONIC**-System ab.

PRO-SONIC-Regelprinzip (Lieferumfang)



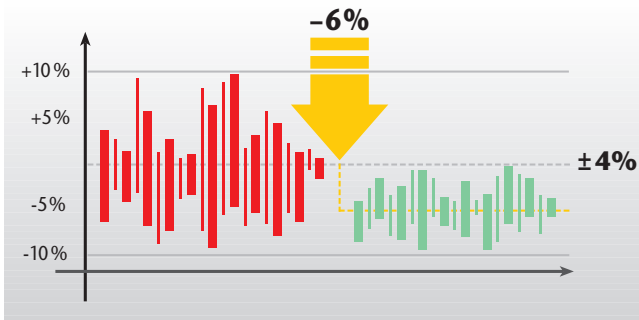
IBC – INTERGRIERT ODER „STAND-ALONE“

PRO-SONIC kann in alle PLAST-CONTROL-Systeme eingebaut werden, entweder als „Stand-alone“-Regelung oder z.B. voll integriert in eine Gravimetrie- oder Profilregelung.

Der Austausch einer bestehenden IBC-Regelung macht oftmals Sinn, denn das **PRO-SONIC**-System arbeitet berührungsfrei, viel präziser und reagiert schneller. Dadurch werden Randbeschnitt und Ausschuss minimiert.

BESONDERS EFFIZIENT ... **PRO-SONIC + PRO-WIDE**

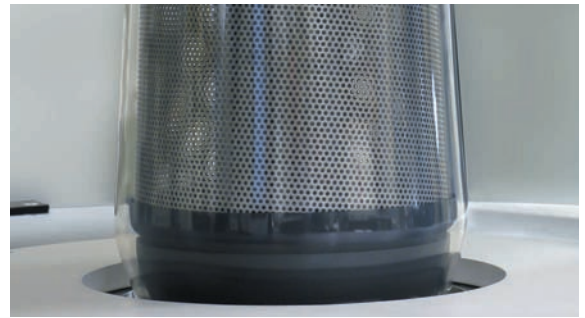
Die IBC-Regelung **PRO-SONIC** ist in Kombination mit **PRO-WIDE**, der PLAST-CONTROL Breitenmessung und -regelung, besonders effektiv und effizient.



- 1 IBC-Turm
- 2 Gerade Rollen ohne Randbeschnitt
- 3 Breitenmessung reduzieren
- 4 PRO-WIDE Breitenmessung
- 5 Bildschirm

Vorteile:

- Reduktion oder Vermeidung des Randbeschnitts
- Erhöhung des Ausstoßes durch höhere Kühlung
- Material-Einsparung durch schnellere Umstellung
- Berührungsfreie Messung
- Sehr schnelle und präzise Messung
- Präzise Klappe mit Schrittmotor
- Integrierte und „stand-alone“-Lösungen



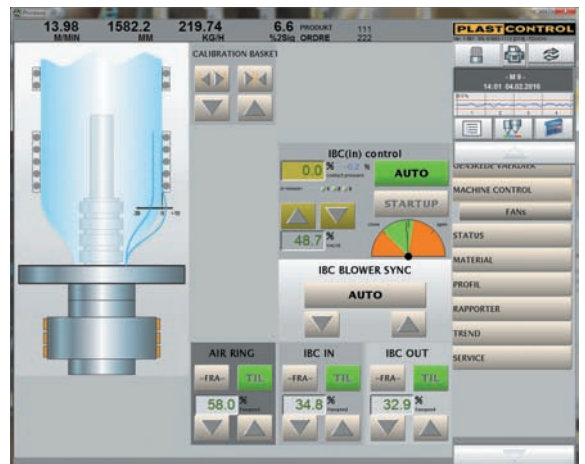
1



2



4



5



PLAST-CONTROL GMBH WALTER-FREITAG-STR. 15 · 42899 REMSCHEID · GERMANY
 TEL. +49 (0)2191-9480-0 · FAX +49 (0)2191-9480-49
 WWW.PLASTCONTROL.DE · INFORMATION@PLASTCONTROL.DE

PLAST-CONTROL LTD. UNIT 17, LEEWARD ROAD · ASHTON-PRESTON · LANCASHIRE PR2 2TE · GREAT BRITAIN
 TEL. +44 1772 769963 · FAX +44 1772 736357
 WWW.PLASTCONTROL.CO.UK · ADMIN@PLASTCONTROL.CO.UK

PLAST-CONTROL INC. 65 PARKER STREET, UNIT 10 · NEWBURYPORT, MA 01950 · USA
 TEL. +1 978 462 0306 · FAX +1 978 462 1425
 WWW.PLASTCONTROL.NET

PLAST-CONTROL ASIA LTD. 7F, NO. 155, KEELUNG ROAD · SEC. 1, XINYI DISTRICT · TAIPEI CITY, 110 · TAIWAN
 TEL +886 2 3765 1808 · FAX +886 2 2767 2538
 WWW.PLASTCONTROL.COM

PLAST-CONTROL CHINA CO. LTD. UNIT 53 · FLOOR 11 · NO. 6088 HUMIN ROAD · SHANGHAI
 TEL +86 21 5413 3383 · FAX +86 21 5413 3323
 INFO@PLASTCONTROL.CN

PLASTCONTROL